

# PVC FLEXIBLE

## DESCRIZIONE

Adesivo speciale per l'incollaggio di tubi ed accessori di PVC rigido e flessibile in sistemi con pressione secondo la norma EN 14814. Specialmente indicato per unire sistemi di tubazioni e accessori che rispettino le norme: EN 1452 ed EN 1329.

Adesivo approvato (marchio CE) per sistemi di tuberie termoplastiche per fluidi sotto pressione (PN16) in installazioni per il trasporto / smaltimento / immagazzinamento d'acqua per il consumo non umano.

Adatto per tubi di acqua potabile.

Adesivo speciale per applicazioni nell'installazione di piscine e vasche idromassaggio.

## TIPO

Basato su una resina omopolimera di Policloruro di vinile (PVC).

## PROPIETÀ

- Consistenza del gel.
- Elevato indice di tixotropia, che evita il "gocciolamento" nelle applicazioni.
- Elevato contenuto di resine che fornisce un'elevata capacità di riempimento.
- Dovuto alla sua composizione, è impiegato come autentico saldante chimico del PVC.
- Di facile applicazione senza la formazione di "lacrime" internamente ai tubi incollati.
- Le unioni incollate presentano caratteristiche di resistenza ed invecchiamento compatibili con quelle del PVC rigido.

## APPLICAZIONI

Adesivo specialmente indicato per:

- Utilizzo specifico in piscine, servizi igienici, sia in installazioni in PVC rigido che flessibile.
- Unioni di tubi ed accessori in PVC rigido nei sistemi a pressione d'accordo con PN 16, rispettando la norma EN 14814: "Adesivi per sistemi di tubazioni in materiali termoplastici per fluidi in pressione. Specifiche ". Particolarmente indicato per l'unione di materiali conformi alle norme EN 1452 e EN 1329.
- Fornitura d'acqua, irrigazione, applicazioni con tubature industriali e tubi di drenaggio e pluviali.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Proprietà del materiale confezionato:

Viscosità (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.5) per 23°C	Circa 10.000 mPa.s
indice di tixotropia	Circa 4,8
Contenuto di solidi	Circa 23,5 %
Densità	Circa. 0,91 g/ml
Infiammabilità	Molto infiammabile

Tempo aperto (a 23° C)	Massimo 3 min.
Capacità di riempimento / Tolleranza massima	+ 0,6 mm
Tempo d'essiccazione a pressione (in condizioni normali)	24 ore
Resistenza al taglio (1 ora tempo aperto)	> 0,4 MPa
Resistenza al taglio (24 ore tempo aperto)	> 1,5 MPa
Resistenza al taglio (20 giorni + 4 giorni tempo aperto)	> 7,0 MPa
Resistenza alla pressione (20° C)	51,2 bar
Resistenza alla pressione (40° C)	20,8 bar
Temperatura di applicazione (vedere la nota su modalità di impiego)	-5 a +30°C
Temperatura di servizio	-5 a +50°C

## MODALITÀ DI IMPIEGO

Per prima cosa si deve procedere alla preparazione dei tubi, tagliandoli perpendicolarmente all'asse e smussandone gli spigoli con un angolo pari a 15°. Successivamente pulire e sgrassare tubo e raccordo con carta assorbente impregnata con solvente DETERGENTE PER PVC. Agitare prime dell'uso. Applicare PVC FLEXIBLEcon un pennello in senso assiale al tubo, dall'interno verso l'esterno, formando un sottile strato prima nel manicotto e poi sul tubo. Entro i 3 minuti successivi all'applicazione dell'adesivo inserire immediatamente il tubo senza ruotarlo e lasciarlo immobile per 30 secondi affinché PVC FLEXIBLEconsolidi l'unione iniziale. Rimuovere l'adesivo in eccesso con carta assorbente imbevuta di solvente DETERGENTE PER PVC. Non si deve muovere l'unione nei successivi 5 minuti. Per temperature inferiori a 10 °C il tempo di attesa aumenta ad almeno 15 minuti.

PVC FLEXIBLEsi asciuga completamente in 8 ore, a seconda delle condizioni climatiche. Si raccomanda di attendere 24 ore prima di effettuare il collaudo in pressione (1,5 x PN). Se la tubazione deve essere messa in pressione prima che siano trascorse le 24 ore dall'ultima giunzione, si raccomanda di attendere 1 ora per ogni bar di pressione a cui sarà soggetto il sistema. L'interramento delle condotte giuntate non deve in ogni caso avvenire prima delle 10-12 ore dall'ultima giunzione.

Le installazioni a basse temperature (sotto i 5 °C) richiedono di pratiche differenti: le parti finali del tubo e raccordo da unire devono essere precedentemente riscaldate con una pistola termica (idonea per ambienti facilmente infiammabili) fino a raggiungere una temperatura di 25-30 °C. Per assicurare una corretta unione, le parti incollate dovranno essere mantenute per circa 10 minuti ad una temperatura compresa tra 20 °C e 30 °C.

Per diametri da 110 a 250 mm:

- Si consiglia l'applicazione dell'adesivo da parte di due operatori contemporaneamente.
- Tagliare perpendicolarmente all'asse e smussandone gli spigoli con un angolo pari a 15°. Successivamente pulire e sgrassare tubo e raccordo con carta assorbente
- Applicare l'adesivo in modo generoso e uniforme su tutta la superficie. Fatelo rapidamente per non superare il tempo aperto.
- Montare immediatamente e completamente le due parti, spingendole longitudinalmente senza ruotarle.

In linea generale, le condizioni di installazione per tubazioni in pressione possono essere schematizzate come nella tabella seguente.

Installazioni sottoposte a pressione fino a 10 bar realizzate in tubazioni di diametro uguale o inferiore a 90 mm	Temperatura di applicazione da +5 °C a +35 °C	Tempo di asciugatura ridotto a 1 h
Installazioni per scarico		
Altre installazioni		Tempo di asciugatura abituale di 24 h

**– PRESTAZIONE:**

In questa tabella sono indicate le quantità di adesivo e solvente raccomandate per incollare 100 unioni con i diametri commerciali considerati:

DIAMETRO	Adesivo (L)	Detergente (L)	DIAMETRO	Adesivo (L)	Detergente (L)
32	0,8	0,5	110	8,0	1,7
40	1,1	0,7	140	13,0	2,1
50	1,5	0,9	160	19,0	2,5
63	1,7	1,1	225	26,0	4,5
75	2,2	1,3	280	38,0	6,5
90	4,0	1,4	315	52,0	10,2

**STOCCAGGIO**

Stoccato integro nella sua confezione originale ed in un luogo fresco ed asciutto, questo prodotto ha una vita utile di:

CONTENITORE	VITA UTILE
Bottiglia plastica	2 anni

Essendo un prodotto molto infiammabile, si devono prendere le dovute precauzioni e stoccato lontano da fiamme, scintille e sorgenti di calore, in aree con divieto di fumare.

Si consiglia di non conservare il PVC FLEXIBLE a temperature inferiori a 5°C, poiché si verifica un aumento della viscosità che pregiudica l'applicabilità dell'adesivo. In questi casi, è necessario condizionare l'adesivo a temperatura ambiente e mescolare per ridurre nuovamente la viscosità.

**PRESENTAZIONE**

Visita il nostro sito web: [www.unecol.com](http://www.unecol.com)

**PULIZIA**

Il prodotto fresco si elimina con uno straccio imbevuto di solvente DETERGENTE PER PVC. L'adesivo PVC FLEXIBLE aggredisce chimicamente il PVC rigido per cui si deve evitare il contatto accidentale del prodotto con le superfici dei pezzi che non si desidera sottoporre a saldatura.

**SICUREZZA ED IGIENE**

Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione della scheda di sicurezza del prodotto.

I dati riportati si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non hanno come finalità il garantire determinate proprietà. È responsabilità del consumatore finale stabilire l'idoneità dell'informazione facilitata con l'impiego specifico del prodotto.