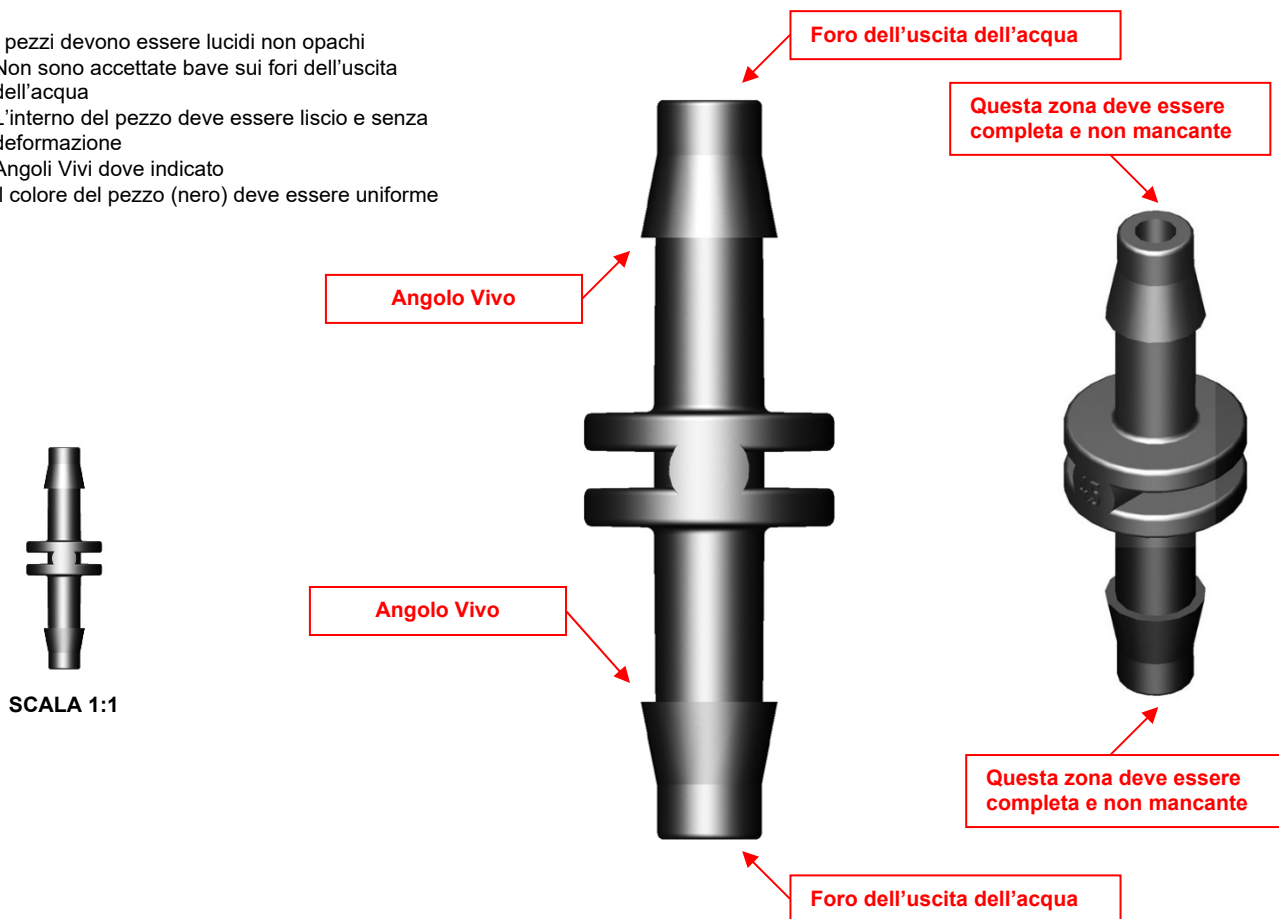


Controllo di Qualità

Dettagli del Disegno Tecnico per Riferimento			
Codice	Titolo		Numero del Disegno Tecnico
010040	Joiner, 4.5 mm Barb		01-0040
Numero di Cavità			Edizione del Disegno Tecnico
8			B
			Data dell'Edizione
			02/11/05

Esigenze

- I pezzi devono essere lucidi non opachi
- Non sono accettate bave sui fori dell'uscita dell'acqua
- L'interno del pezzo deve essere liscio e senza deformazione
- Angoli Vivi dove indicato
- Il colore del pezzo (nero) deve essere uniforme



SCALA 1:1

Dettagli del Materiale di Stampaggio						
Materiale di Stampaggio	Specifiche del Materiale	Colore	Stabilizzazione UV	Additivi	Riciclato (Massimo)	
Acetal	BASF N2320	Black	Carbon Black		25%	
Norme di Qualità applicabile a questo Materiale			Controllo di Qualità durante lo stampaggio			
Controllare Pezzi per Fragilità	Vietato Macchie di Ritiro	Il Controllo di Qualità deve essere eseguito ogni ora durante lo stampaggio				
Controllare Pezzi per Macchie di Flusso	Vietato Macchie di Bruciatura					
Controllare Pezzi per Vuoti	Vietato Pezzi Non Totalmente Formati	Lotti				
Controllare per Pezzi Opache	Vietato Pezzi Sporchi	I Pezzi devono essere separati in Lotti				
Controllare per Saldature Debole	Vietato Pezzi con Bave	I Lotti devono essere in Quantità uniforme				
Controllare Pezzi per Qualità Omogenea	Vietato Pezzi Deformati	I Lotti devono essere contrassegnati con” l’Orario e la Data”				
	Vietato Angoli Vivi Tranne dove Indicato					
TECO Srl Trav. SP130 Trani – Andria km 1,800 76125 Trani (BT) ITALY Telephone: +39 0883 661 503 Fax: +39 0883 661 823 Email: ciacopetta@teco-europe.com		Calibri		Foglio 1 di 1	A4	
		Numero del Calibro	Descrizione del Calibro			
		Edizione del Disegno Controllo di Qualità	Numero del Disegno Controllo di Qualità			
		B				03-0032
		Data dell'Edizione del Disegno Controllo di Qualità				
02/11/05						